

دستور العمل کاهش حساسیت نابالانسی محصول دایرکت درایو اسنوا

1400 RPM



واحد الکترونیک شرکت مازندپلاست نور

WWW.MPN101.COM



مراحل کنترل نابالانسی توسط برد الکتريکی در ۶ مرحله کنترل می گردد که جهت تغییر مقدار حساسیت نابالانسی لازم است که تا مرحله ۴ آن تغییر یابد.

مرحله خشک کن ۱	مرحله خشک کن ۲	مرحله خشک کن ۳	مرحله خشک کن ۴	مرحله خشک کن ۵	مرحله خشک کن ۶
۳۰۰	۳۰۰	۲۸۰	۲۵۰	۶۰	۱۰۰
۲۵۰	۲۵۰	۲۸۰	۳۰۰	۳۰	۱۵۰
۳۰۰	۳۰۰	۲۵۰	۳۰۰	-	۲۷۰



۱. دکمه power را فشار داده و محصول را روشن کنید .
۲. دکمه temp را گرفته و دکمه spin را ۱۰ مرتبه فشار دهید .
۳. در این مرحله عدد یک روی صفحه نمایشگر ظاهر میشود که منظور مرحله یک خشک کن میباشد .
۴. با فشار دکمه time delay وارد مرحله یک خشک کن می شویم
۵. عدد اول این مرحله قابل رویت میباشد که با دکمه option می توان این عدد را افزایش و با دکمه time save می توان مقدار آن را کاهش داد و به عدد ۳۰۰ رساند.
۶. با فشار مجدد time delay عدد دوم مرحله یک خشک کن مشاهده می شود که می توان مانند توضیحات قبل مقدار آن را افزایش و یا کاهش داد و مقدار آن را به ۲۵۰ رساند.
۷. با فشار مجدد time delay عدد سوم مرحله یک مشاهده میشود که میبایست آنرا به عدد ۳۰۰ تغییر داد.
۸. دکمه spin را فشار دهید، روی صفحه نمایشگر عدد دو ظاهر میشود که منظور مرحله دو خشک کن میباشد .
۹. سپس دکمه time delay را فشار را دهید تا اولین عدد مرحله دو خشک کن نمایش داده شود، مقدار آن را به ۳۰۰ تغییر دهید.
۱۰. مجدد دکمه time delay را فشار دهید تا عدد دوم مرحله دو خشک کن ظاهر شود این عدد را به ۲۵۰ تغییر دهید.



۱۱. مجدد دکمه time delay را فشار دهید تا عدد سوم مرحله دو خشک کن ظاهر شود این عدد را به ۳۰۰ تغییر دهید.
۱۲. دکمه spin را فشار دهید تا عدد ۳ روی صفحه نمایش ظاهر شود (منظور مرحله سه خشک کن میباشد)
۱۳. دکمه time delay را فشار دهید تا اولین عدد مرحله ۳ خشک کن ظاهر شود، مقدار آنرا به ۲۸۰ تغییر دهید.
۱۴. مجدد دکمه time save را فشار دهید تا دومین عدد مرحله ۳ خشک کن ظاهر گردد آنرا به ۲۸۰ تغییر دهید.
۱۵. مجدد دکمه time save را فشار دهید تا سومین عدد مرحله ۳ خشک کن ظاهر شود مقدار آنرا به ۲۵۰ تغییر دهید.
۱۶. سپس دکمه spin را فشار دهید تا عدد ۴ (منظور مرحله ۴ خشک کن) ظاهر گردد.
۱۷. دکمه time delay را فشار دهید تا اولین عدد مرحله ۴ خشک کن ظاهر گردد، مقدار آنرا به ۲۵۰ تغییر دهید.
۱۸. دکمه time delay را فشار دهید تا عدد دوم مرحله ۴ خشک کن ظاهر شود مقدار آنرا به ۳۰۰ تغییر دهید.
۱۹. مجدد دکمه time delay را فشار دهید تا عدد سوم مرحله ۴ خشک کن ظاهر گردد مقدار آنرا به ۳۰۰ تغییر دهید.



۲۰. با توجه به اینکه اعداد مرحله ۵ و ۶ خشک کن نیاز به تغییر ندارد مشاهده حالت قبل فقط اعداد آن با جدول کنترل گردد.

۲۱. پس از اتمام تغییرات مرحله ۱ تا ۴ خشک کن و کنترل مراحل ۵ و ۶ خشک کن دکمه start را فشار دهید تا تغییرات انجام شده در برد الکتریکی ذخیره و برد خاموش گردد.

