



به نام خدا

## دستورالعمل رفع ایراد پرش و توقف برنامه شستشو بر روی زمان 40،33،11،44 در لباسشویی های 1400 دور.

مقدمه :

در لباسشویی های اتوماتیک دوو از سیستم هوشمند سنجش مقدار نابالانسی البسه داخل درام (توسط حس گرهای حال سنسور) استفاده شده که این سیستم جهت جلوگیری از ایجاد لرزش شدید در مرحله آبکشی و خشک کن (ناشی از بالانس نبودن لباسهای داخل درام) به کار گرفته شده است. لازم به ذکر است در صورت وجود هر گونه ایراد در این سیستم باعث جلوگیری از اعمال برنامه عادی دستگاه میگردد. این ایرادات و همچنین دستورالعملهای رفع آن ذیلا" ذکر گردیده است.

شرح ایراد :

دستگاه در حین انجام برنامه شستشو، در شروع مرحله کف زدایی متوقف شده و وارد این مرحله نمیشود یا اینکه ممکن است چند بار مرحله قبل را تکرار کرده و به سختی وارد مرحله کف زدایی شود که این کار باعث پرش و یا توقف زمان و نهایتا" طولانی شدن پروسه شستشو میگردد.

**(دور درام دستگاه در هنگام شروع آب کشی و شروع خشک کن به حدود 85 دور در دقیقه میرسد که به آن مرحله کف زدایی نیز گفته میشود)**

دلایل به وجود آمدن ایراد:

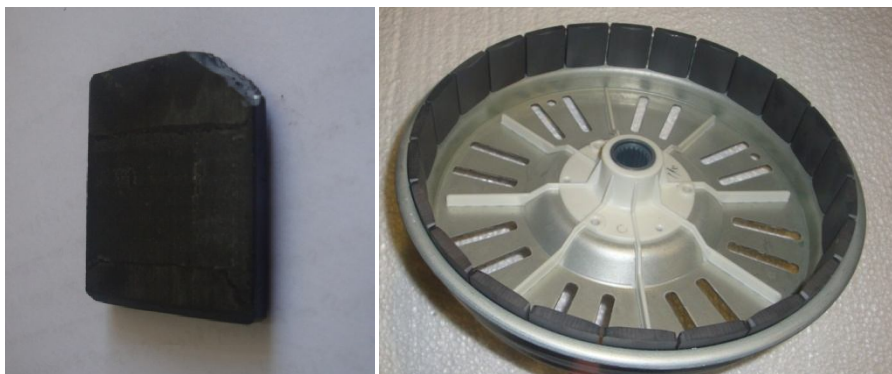
1- بالاتر بودن حساسیت نابالانسی برد دستگاه نسبت به مقدار نابالانسی البسه موجود در داخل درام که در مقدمه توضیحات لازم در باره آن داده شد.

2- تاب دار بودن درام دستگاه که باعث لرزش، صدا و نهایتا" نابالانسی میگردد.

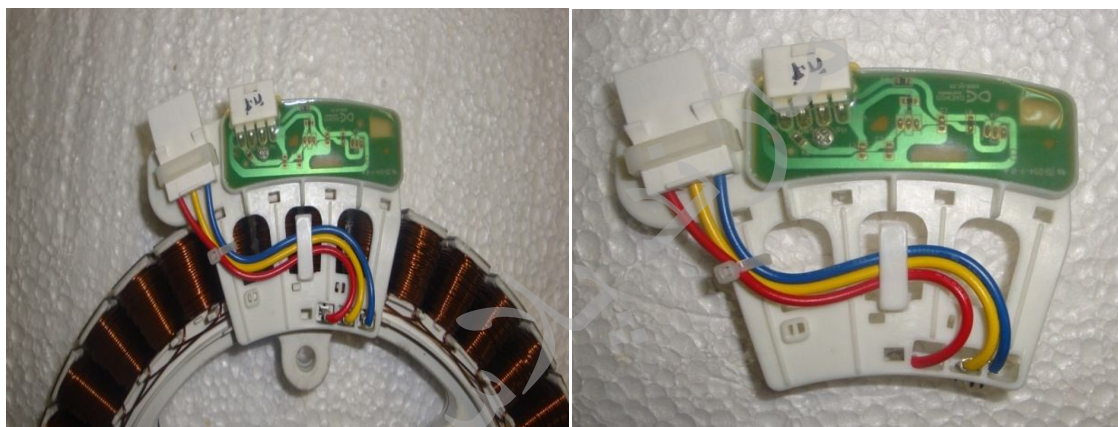




**3- شکستگی مگنت های روتور که باعث اختلال در عملکرد حسگرهای هال سنسور میگردد.**



**4- خرابی هال سنسور**



**روش تشخیص ایراد و رفع آن:**

**1-** به دلیل اینکه بیشترین ایراد به وجود آورنده مشکل فوق، از نرم افزار برد ( صحیح نبودن کدهای نابالانسی) بوده، قبل از هر اقدام کدها را با روش ذیل بررسی و در صورت عدم انطباق، کدهای صحیح را وارد نموده سپس عملکرد دستگاه را کنترل نمایید.

**2-** در صورت اعمال کدها و بر طرف نشدن ایراد، تابدار بودن درام را بررسی نمایید. درام را از لباس خالی نموده و پس از روشن نمودن دستگاه کلید **spin** و سپس کلید **start** را فشار دهید تا دستگاه برنامه خشک کن با زمان **12** را شروع کند، در صورتی که درام به صورت غیر عادی بچرخد (درام لنگ بزند) ، درام تابدار میباشد و با تعویض یا تنظیم درام ایراد بر طرف میگردد.

**3-** در صورتی که ایراد از دو مورد فوق نباشد مگنتهای روتور بررسی شود زیرا احتمال شکستگی یا لب



پریدگی مگنتهای روتور وجود دارد. جهت بررسی مگنتها ابتدا کاور پشت و سپس روتور را طبق عکس روبرو باز نموده و به دقت مگنتهای آنرا بررسی کنید در صورت شکستگی و یا لب پر بودن یکی از آنها ایراد از مگنتها بوده و با تعویض روتور مشکل حل میشود.



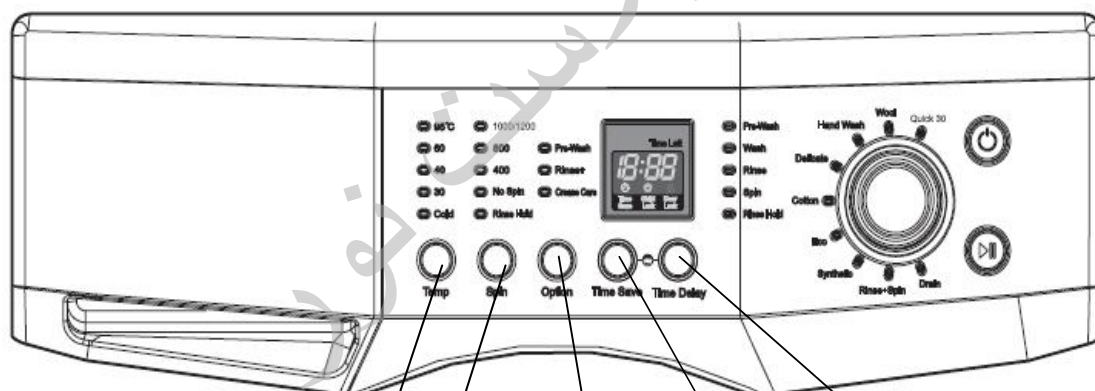
4- در صورت عدم وجود ایراد در موارد فوق ، امکان وجود ایراد روی هال سنسور ها را بررسی کنید در صورت خرابی این سنسورها با تعویض قطعه مذکور ایراد برطرف میگردد.



### روش اعمال کدها:

1- پس از روشن نمودن دستگاه کلید **temp** را نگه داشته و کلید **spin** را **10** بار فشار دهید، آلامر خاصی از دستگاه شنیده شده و عدد **1** بر روی برد نمایش نشان داده میشود، این عدد نشان دهنده مرحله **1** خشک کن است.

( در بردهای قدیم عبارت **EEP** ظاهر میگردد که باید کلید **temp** را فشار دهید تا بر روی مرحله اول قرار گیرد)



کلید **temp** را نگه داشته و کلید **spin** را **10** بار فشار داده تا برد وارد برنامه تنظیم ناپالانسی شود

جهت افزایش کد

جهت ورود به کدهای هر مرحله

2- کلید **time delay** را فشار داده تا وارد کد اول از مرحله **1** خشک کن شوید.

3- جهت تطبیق کدهای برد با جدول ذیل، در صورت نیاز به کاهش ارقام کدها از کلید **time save** و جهت افزایش ارقام کدها از کلید **option** استفاده نمایید.



4- با فشار دادن کلید **time delay** وارد کد دوم از مرحله 1 شده در صورت نیاز به تغییر این کد نیز همانند مرحله قبل از کلیدهای **time save** و **option** استفاده نمایید.

5- بعد از اصلاح 3 کد مربوط به مرحله یک و جهت ورود به مرحله 2 و بررسی کدهای آن مرحله، کلید **spin** را فشار دهید تا عدد 2 که نشان دهنده مرحله دوم از عملیات خشک کن است بر روی صفحه نمایش ظاهر گردد.

6- کلید **time delay** را فشار داده و وارد کد اول از مرحله 2 خشک کن شوید در صورت نیاز به کاهش کدها از کلید **time save** و جهت افزایش ارقام کدها از کلید **option** استفاده نمایید.

همانگونه که در بالا گفته شد، جهت ورود به مراحل بعدی (مرحله 1 الی 6) از کلید **spin** و جهت دسترسی به کدهای هر مرحله (کد اول، دوم، سوم) از کلید **time delay** و جهت کاهش کدها از کلید **time save** و افزایش کدها از کلید **option** استفاده نمایید.

نکته: پس از اعمال نمودن کدها بر روی برد دستگاه و جهت ذخیره آنها کلید **start** را فشار دهید.

جدول ارقام کدهای کاهش نابالانسی

مرحله 6	مرحله 5	مرحله 4	مرحله 3	مرحله 2	مرحله 1	
100	60	250	280	300	300	کد اول
150	30	300	280	250	250	کد دوم
270	*	300	250	300	300	کد سوم



## نکات مهم :

- 1- مرحله 1 خشک کن (زمان 11)** با شروع مراحل کف زدایی مشترک بوده و به همین دلیل در صورت وجود ایراد در این مرحله ، دستگاه بر روی زمانهای (22،33،40،44) که شروع کف زدایی در هر مرحله است متوقف شده و باعث برگشت به مرحله قبل میشود.
- 2- روش تشخیص نوع برد قدیم و جدید بدون باز نمودن سقف دستگاه و مشاهده علامتهای ظاهری برد:**

پس از روشن نمودن دستگاه کلید **temp** را نگه داشته و کلید **spin** را 10 بار فشار دهید، آلامر خاصی از دستگاه شنیده شده و عدد 1 یا عبارت **eep** بر روی برد نمایش نشان داده شد کلید استارت را فشار دهید ، در صورت خاموش شدن دستگاه برد از نوع جدید و در صورت خاموش نشدن برد از نوع قدیم میباشد.

